

# GM3A



		350*	425	500	600	700*	800	
Displacement <i>Cilindrata</i>	[cc/rev]	352	426	486	595	690	792	
Bore <i>Alesaggio</i>	[mm]	40	44	47	52	56	60	
Stroke <i>Corsa</i>	[mm]	56	56	56	56	56	56	
Specific torque <i>Coppia specifica</i>	[Nm/bar]	5.49	6.64	7.58	9.28	10.80	12.40	
Continuous pressure <sup>(1)</sup> <i>Pressione in continuo<sup>(1)</sup></i>	[bar]	250	250	250	250	250	250	
Peak pressure <i>Pressione di picco</i>	[bar]	450	425	425	400	350	350	
Peak power <sup>(2)</sup> <i>Potenza di picco<sup>(2)</sup></i>	[kW]	80	80	80	80	80	80	
Continuous speed <sup>(3)</sup> <i>Velocità in continuo<sup>(3)</sup></i>	[rpm]	525	500	450	450	400	400	
Maximum speed <i>Velocità massima</i>	[rpm]	700	650	600	575	500	500	
Approximate weight <i>Peso approssimativo</i>	[kg]	86	unit <i>unità</i>		Motor oil capacity <i>Capacità olio motore</i>		[l]	4.5
Maximum casing pressure <i>Pressione massima in carcassa</i>	[bar]	1	continuous <i>continuo</i>		Admissible temperatures <i>Temperature ammissibili</i>		[°C]	-20 minimum <i>minimo</i>
		5	peak <i>picco</i>					+80 maximum <i>massimo</i>

### NOTES

(1) Continuous or average working pressure should be chosen considering the bearing lifetime. For lifetime calculation of the motor bearings, please contact the SAI Technical Department.

(1) La pressione continua o media di lavoro va determinata considerando la vita dei cuscinetti. Per un calcolo di vita dei cuscinetti del motore contattare l'Ufficio Tecnico SAI.

(2) For higher peak power please contact the SAI Technical Department.

(2) Per potenze di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.

(3) For higher continuous speed please contact the SAI Technical Department.

(3) Per velocità in continuo maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.

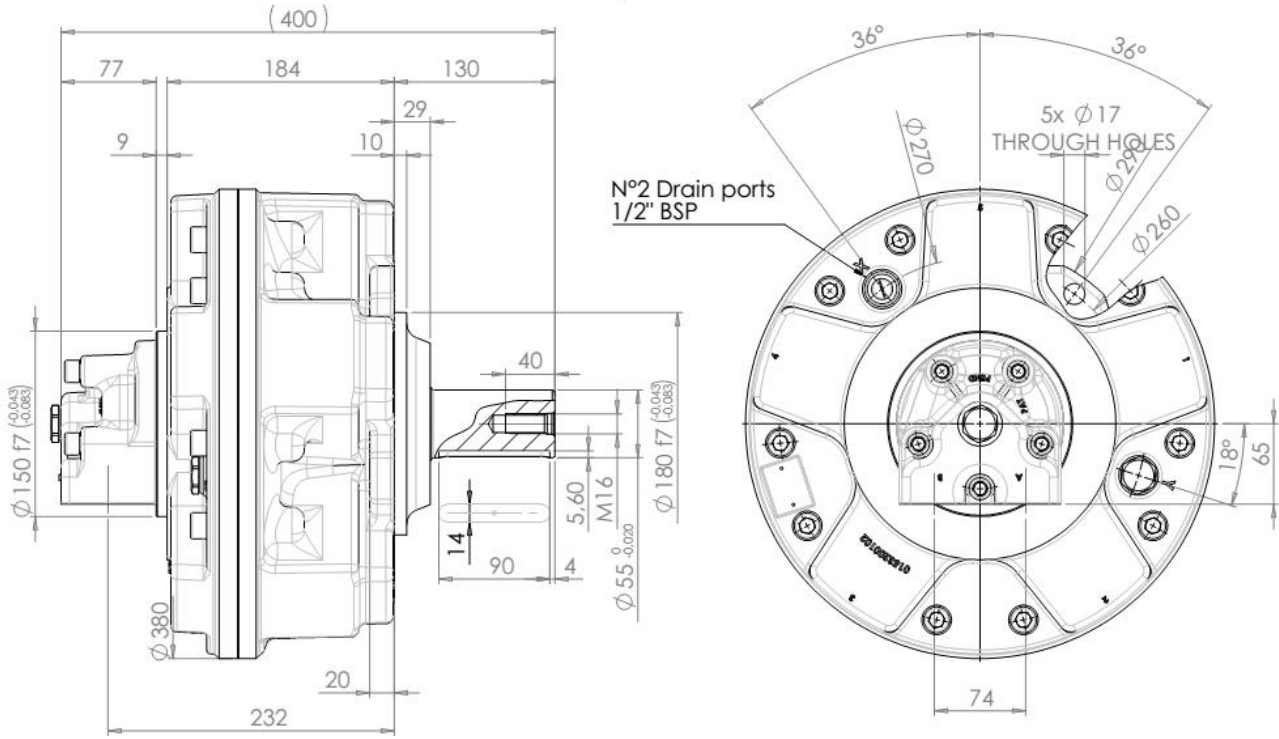
### INSTALLATION NOTES

Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i>	[Nm]	397,0÷490,0	coarse <i>grosso</i>	419,0÷423,0	fine <i>fine</i>	Suggested bolt type <i>Viti suggerite</i>	M18	12.9
---	------	-------------	-------------------------	-------------	---------------------	--	-----	------

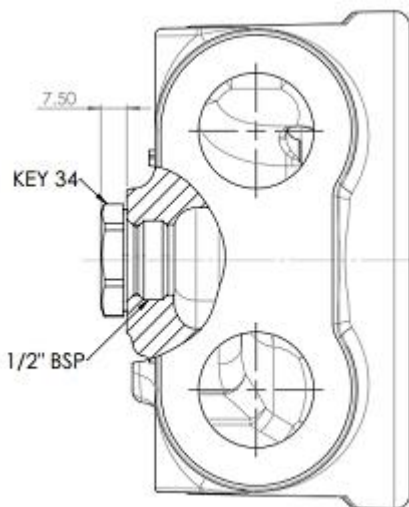
\* Preferred type / \* Tipo preferito

\*\* Available under SAI approval of the application / \*\* Disponibile dopo l'approvazione SAI dell'applicazione

**DIMENSIONAL DRAWINGS**  
**DISEGNI D'INGOMBRO**



**TACHOMETER PREARRANGEMENT DETAIL**  
**DETTAGLIO PREDISPOSIZIONE CONTAGIRI**

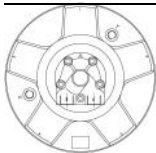


Threaded hole 1/2 "BSP for installation support on the distributor tacho drive.

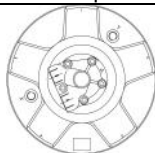
## ORDER CODES CODICI D'ORDINE

	1		2		3		4		5		6		7		8
GM3A	+		+	8	+	GX	+		+		+		+		+

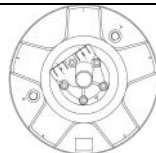
<b>1 Displacement</b>	see table	<b>1 Cilindrata</b>	vedere tabella
<b>2 Shaft options</b>	8 = cylindrical keyed	<b>2 Opzioni albero</b>	8 = cilindrico con linguetta
<b>3 Bearings</b>	GX = reinforced spherical roller bearings, long life.	<b>3 Cuscinetti</b>	GX = cuscinetti a rulli di botte maggiorati a lunga durata.
	A = high case pressure		A = alta pressione in carcassa
	U = without shaft seal		U = senza tenuta albero
<b>4 Other options</b>	SV = shaft seal protection	<b>4 Altre opzioni</b>	SV = protezione tenuta albero
	V = high temperature seals		V = guarnizioni per alte temperature
	I = 3 bar pressure relief valve		I = valvola di sfiato 3 bar
<b>5 Distributor</b>	see distributor catalogue, D40 standard	<b>5 Distributore</b>	vedere catalogo distributori, D40 standard
<b>6 Distributor options</b>	K = tachometer prearrangement hole	<b>6 Opzioni distributore</b>	K = foro predisposizione contagiri
	J = tachometer prearrangement		J = predisposizione contagiri
<b>7 Direction of rotation</b> (viewed from the output side) with flow in port A, out in port B.	No code = clockwise rotation	<b>7 Direzione d'uscita</b> (visto dal lato d'uscita) con portata in ingresso in porta A, uscita in porta B.	Nessun codice = rotazione oraria
	L = anti-clockwise rotation		L = rotazione anti-oraria
<b>8 Distributor cover orientation</b>	No code = position 1	<b>8 Orientamento copri- perchio distributore</b>	Nessun codice = posizione 1
	DM2 = position 2		DM2 = posizione 2
	DM3 = position 3		DM3 = posizione 3
	DM4 = position 4		DM4 = posizione 4
	DM5 = position 5		DM5 = posizione 5



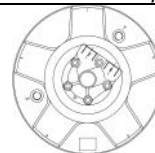
Position 1  
Posizione 1  
DM1



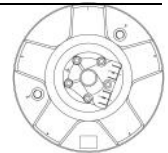
Position 2  
Posizione 2  
DM2



Position 3  
Posizione 3  
DM3



Position 4  
Posizione 4  
DM4



Position 5  
Posizione 5  
DM5